

【装置本体】

No.	項目	仕様	サイズ
1	酸素ガス入口	供給圧力： >0.4 MPa 流量： >2 L/min 純度： >99.9 %	1/4"
2	窒素ガス入口	供給圧力： >0.4 MPa 流量： >12 mL/min 純度： >99.9 %	1/4"
3	冷却水入口	流量： >3 L/min 温度： 18~22 °C 供給圧力： 0.15~0.35MPa	3/8"
4	冷却水出口	—	3/8"
5	オゾン水循環入口	流量： >0.5L/min	1/2"
6	オゾン水循環出口	—	3/8"
7	ドライエア	供給圧力： >0.5 MPa 流量： 100 L/min Max.	Φ10
8	排気口	—	φ100mm
	排水口（ドレン）		
9	電源 1 φ100V	1500 W	

【モジュール】

No.	項目	仕様	サイズ
1	オゾン水循環入口	—	3/8"
2	オゾン水循環出口	—	3/8"

【タンク】

No.	項目	仕様	サイズ
1	オゾン水循環入口	—	3/8"
2	オゾン水循環出口	—	1/2"
3	オゾン水取出口	—	3/8"